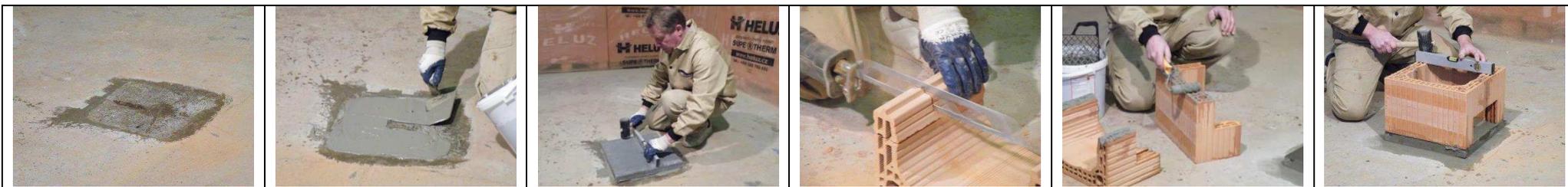


NAŘÍZENÍ VÝROBCE PRO SPRÁVNOU MONTÁŽ KOMÍNOVÉHO TĚLESA

- při montáži musí být dodrženy všechny dotčené normy a příslušné stavební předpisy
- pro montáž musí být výhradně použity originální díly a pojiva
- komín se smí stavět jen na dostatečně únosném podkladu (základech)
- pokud je při montáži komínu okolní teplota vyšší než 25°C, je nutné styčné plochy cihelných tvarovek navlhčit vodou. Montáž komínu se nesmí provádět, pokud okolní teplota klesne pod 5°C.
- při přerušení stavby komína se musí provést zakrytí komína, aby nedošlo k poškození deštěm nebo stavební sutí
- spojovací hmoty a lepicí materiály se musí skladovat v suchu a chránit před deštěm
- připojení sopouchu nesmí být provedeno přes hranu komína
- na každou komínovou vložku je nutno nejdříve poklepat. Pokud nevydává zvonivý zvuk, nesmí se do komínového tělesa zabudovat.
- vnitřní prostor komína musí za všech okolností umožnit tzv. zadní větrání (případně přisávání vzduchu ke spotřebiči)
- kouřovod musí být napojený pomocí redukce komín kouřovod, nebo musí být mezi sopouchem a kouřovodem zajištěná dilatace pomocí těsnícího provazce
- komínové těleso musí být v prostoru průchodu střešní konstrukcí vždy kotveno
- cihelné tvarovky v nadstřešní části musí být chráněny proti povětrnostním vlivům (omítka, obklad apod.)
- při montáži dalších komínových dvířek (půda, další patro apod.) se postupuje stejně, jako je popsáno v montážním návodu. Je však nutno počítat s dilatací vložek.
- statické zajištění komína proti vybočení je nutné provést každé 4 metry. Za takové zajištění se považuje i průchod stropní, nebo střešní konstrukcí.
- pokud je komín umístěn vně budovy, je vhodné jej opatřit min. 50 mm tepelné izolace (ne polystyrén)
- při průchodu komína nehořlavou stropní konstrukcí musí zůstat okolo komína prostor min. 30 mm. Pro hořlavé konstrukce a stropy (svíslé i vodorovné) je tato vzdálenost min. 50 mm (toto neplatí pro systémy Plyn a Mini Plast, kde je vzdálenost snížena na 20 mm). Prostor je nutno vyplnit nehořlavou izolací.
- pokud je v prázdné šachtě nějaké vedení nebo instalace, musí mít tyto materiály teplotní rozsah použití min. 70°C
- přívod vzduchu do prázdné šachty je zajištěn z pod krycí desky, nebo ventilační hlavicí. Pro jeho přivedení ke spotřebiči se do cihelné tvarovky v požadované výšce provede příslušný otvor, kam se nasune flexi, nebo jiná vhodná hadice (max. 50 mm hluboko). Prostup je potřeba z vnější strany zatmelit silikonem.
- před prvním uvedením komína do provozu je nutné nechat udělat výchozí revizi s kladnou revizní zprávou. Bez této zprávy není možné uplatňovat nároky na reklamace.
- **je nezbytně nutné zabránit vstupu přímého plamene na vnitřní šamotovou nebo keramickou vložku a dodržet správný postup při zatápění s povoleným nárůstem teplot - max. 100°C / 1 minutu**

MONTÁŽNÍ NÁVOD - komínový systém HELUZ IZOSTAT plyn



Komínový systém HELUZ zakládáme na hydroizolaci, na kterou položíme betonovou podkladovou desku (HPD) usazenou do maltového lože minimálně v úrovni čisté podlahy. Pokud desku potřebujeme vyvýšit, podložíme ji cihelnými komínovými tvarovkami (HU) vyplněnými betonem, které se dají upravit na libovolnou výšku. Podklad (betonový základ) očistíme od prachu a nečistot (např. vlhkým štětcem) a nanese na něj zednickou lžící maltu (HLM) připravenou podle návodu na obalu. Do maltového lože osadíme podkladovou desku, kterou vyrovnáme pomocí gumové paličky a vodováhy. Je nutné, aby deska byla usazena vodorovně.

Nebude-li komínové těleso využíváno pro přísávání vzduchu, na tvarovkách (HU, HT) osazovaných do první řady komínového pláště vyměříme otvor pro větrací mřížku (HGM). Ten na tvarovky zakreslíme a poté vyřízneme pilou, nebo kotoučovou bruskou. Stejně postupujeme v případě vyřezávání otvoru pro komínová dvířka a čelní izolační desku. Podkladovou desku, spodní ložnou plochu, pero i drážku (tj. styčné plochy) cihelných tvarovek (HU) očistíme od prachu a nečistot (např. vlhkou malířskou štětkou). Postup čištění cihelných tvarovek opakujeme u všech tvarovek osazovaných do komínového pláště. Na očištěnou podkladovou desku nanese lepicí maltu pomocí přiložené nanášecí soupravy - válečku (HSN). Lepicí maltu nanese i na ložnou a styčnou plochu (tj. pero a drážku) očištěných tvarovek. Tvarovky s maltou uložíme na podkladovou desku, přitiskneme k sobě a za použití gumové paličky a vodováhy vyrovnáme. Všechny cihelné tvarovky osazované do komínového pláště musí být před nanesením malty vždy očištěné a navlhčené. Každou další vrstvu osazujeme vždy s pootočením o 90°, aby byla zachována převazba! Při zdění je důležité dbát na to, aby všechny větrací kanálky v celé výšce komínového tělesa zůstaly volné. Montážní návody pro víceprůduchové komíny a komíny se šachtami najdete na www.heluz.cz.



Do středu tvarovek nanese lepicí maltu, do které umístíme kondenzátní jímku (HFJ) hrdlem nahoru. Odtok kondenzátu zajišťuje vrapová pružná hadice umístěná uvnitř jímky. Z té vytvoříme tzv. sifon s hladinou přepadu min. 15 cm, a připojíme do kanalizace, nebo neutralizační jímky.

Na očištěný spoj hrdla kondenzátní jímky nanese pomocí dodané pistole žáruvzdorný silikon (HWX) a ihned osadíme dvířkovou tvarovku (HFC). Do cihelných komínových tvarovek, které budeme umísťovat kolem dvířkové tvarovky, nezapomeneme vyříznout otvor pro komínová dvířka. Spoje komínových vložek (event. dvířkové tvarovky, připojení sopouchu) vždy očištíme od přebytečného silikonu - z vnějšku houbičkou, zevnitř pomocí dodané čistícího nástavce (HWN). Vnitřní stěny komínu tak zůstanou hladké a kondenzát může snadno stékat do kondenzátní jímky.

MONTÁŽNÍ NÁVOD - komínový systém **HELUZ IZOSTAT plyn**



Po vystavení zhruba dvou metrů komínu je nutné vystředit komínové vložky pomocí distanční sady (HOD). Do otvorů v rozích cihelných komínových tvarovek umístíme jednotlivé distanční díly tak, aby spalinová cesta byla přímá a ve středu komínového tělesa. Ložné plochy již osazených tvarovek, stejně tak i ložné a styčné plochy nově osazovaných tvarovek očistíme, nanese na ně lepicí maltu a dále pokračujeme ve zdění. Opakujeme po každých dvou metrech komínu.

Na očištěný a navlhčený spoj dvířkové tvarovky nanese silikon a osadíme připojení sopouchu (HFK, HFS), případně vložku (HFZ). Kolem připojení sopouchu usadíme tvarovky, do nichž předem vyřízneme otvor pro velkou čelní desku pro přetlak (HGW V). Ve stavbě zbytku komínového tělesa pokračujeme stejným způsobem. Komínové vložky a další komponenty usazujeme vždy hrdlem nahoru. Tím zajistíme stékání kondenzátu do kondenzátní jímky.



Pokud je nadstřešní část komínu vyšší než 1,3 m nebo je vystavěná z prstenců GRAND (HCP, HCB), je nutné použít zpevňovací výztuž (HZV), jejíž délka odpovídá dvojnásobku výšky nadstřešní části. Proto je nutné si dopočítat výšku, ve které osadíme do cihelných komínových tvarovek zaslepující plíšky a začneme s výstavbou výztuže. Detailní postup naleznete v montážním návodu na nadstřešní části.

Komínové těleso vyzdíme do požadované výšky. Pod krycí desku osadíme ukončovací objímku (HOD 2), která umožňuje vystředit vložku do osy komína. Poslední komínovou vložku nejdříve zkusíme nasucho osadit krycí deskou (HDZ) a komínovým límcem (HUL). Následně jí zkrátíme tak, aby mezi vrchní hranou krycí desky a spodní hranou límce zůstala mezera 15 mm z důvodu zachování možnosti odvětrávání komínového tělesa. Z poslední řady cihelných komínových tvarovek odstraníme nečistoty, nanese minimálně 0,5 cm vrstvu lepicí malty a do ní osadíme krycí desku. Komínové vložky přitom musí být vystředěné do středu desky.



Komínovou vložku očistíme, nanese spárovací hmotu a osadíme komínový límec (HUL). Přebytečnou spárovací hmotu otřeme houbičkou. Mezi vrchní hranou krycí desky a spodní hranou límce (klobouku) musí zůstat mezera 15 mm zajišťující odvětrávání. Dvířkovou tvarovku osadíme kontrolním uzávěrem (HFA).

Osadíme velkou čelní desku pro přetlak (HGW V), komínová dvířka (HWD) a větrací mřížku (HGM), pokud ji sestava obsahuje. Na tvarovky zakreslíme místa pro připevnění daných komponent. Do vyvrtaných otvorů osadíme dodané hmoždinky - spojovací sadu (HSS) - a připevníme. Na vnitřní stranu dvířek pak revizní technik nalepí vyplněný identifikační štítek komínového průduchu a přelepí jej dodanou ochrannou folií. Komín je hotov!

MONTÁŽNÍ NÁVOD - NADSTŘEŠNÍ ČÁSTI, ŘEŠENÍ DETAILŮ

1 ZPEVŇOVACÍ VÝZTUŽ A PRSTENCE GRAND



Pokud je nadstřešní část komínu vyšší než 1,3 m nebo je z prstenců GRAND (HCP, HCB), je nutné použít zpevňovací výztuž (HZV), jejíž délka odpovídá dvojnásobku výšky nadstřešní části.

V místě, kde by měla zpevňovací výztuž začít, osadíme do komínových tvarovek zaslepující plíškou. U více průduchového komínu ztuhíme vždy pouze v rozích komínového tělesa. Vyzdíme další dvě řady cihelných komínových tvarovek a zapustíme a vystředíme závitové tyče. Pokud je délka výztuže větší než 1 m, spojíme závitové tyče pomocí dodaných převlečných matek.

2



Otvory v cihelných tvarovkách prolijeme vodou a zalijeme závitkovou hmotou (HCZ). Opakujeme po každém dalším půl metru komínu. U prstenců GRAND skončíme s cihelnými tvarovkami v podstřešní části, poslední vrstvu tvarovek navlhčíme a pomocí zednické lžice nanese min. 0,5 cm vrstvu spojovací hmoty GRAND (HCL). Ta musí být nanášena rovnoměrně po celé ploše. Prstavec očistíme, osadíme a vyrovnáme pomocí vodováhy a gumové paličky. Přebývající hmotu oťeme houbičkou. Dále pokračujeme stejným způsobem až do požadované výšky. Zpevňovací výztuž zařídíme tak, aby končila s horní hranou posledního prstence GRAND. Komínové těleso ukončíme krycí deskou a límcem.

1 STŘÍŠKA NAPOLEON A NASOUVACÍ LÍMEC



Cihelné tvarovky vyzdíme do požadované výšky a zpevňovací výztuž (sestavenou podle návodu výše) seřízneme tak, aby vyčnívala nad krycí desku pro uchycení stříšky Napoleon (HUN, HUNM). Závitové tyče vystředíme a zalijeme závitkovou hmotou. Poslední řadu cihelných tvarovek navlhčíme a nanese na ní minimálně 0,5 cm vrstvu lepicí malty, do které pak osadíme krycí desku.

Na krycí desce si rozměříme otvory, kterými bude procházet zpevňovací výztuž (pro jednopráduchový komín to bude 310 x 310 mm), a vyvrtáme je.

2



Osadíme krycí desku a vyrovnáme ji pomocí gumové paličky a vodováhy. Následně osadíme komínový límec (viz návod ke komínovému systému). Pokud se jedná o nerezový límec nasouvací (HULN), nepoužijeme spárovací hmotu, ale límec pouze nasuneme na komínovou vložku.

Sestavíme stříšku Napoleon, osadíme ji na krycí desku a připevníme ji k závitovým tyčím pomocí dodaných matek. Montáž stříšky Napoleon je možné provádět nejdříve za dva až tři dny po zatvrdnutí lepicí malty!

Pozn.: Stříšku Napoleon nedoporučujeme používat u komínových systémech na plyná a kapalná paliva

1 REDUKCE KOMÍN - KOUŘOVOD



Do drážek v redukci komín/kouřovod (HRK) nanese pomocí dodaného pytlíku (HPH) spárovací hmotu (HHS) připravenou podle návodu na obalu. Těsnící provazec, který je součástí dodávky, vložíme do drážek se spárovací hmotou a necháme jeden den zatvrdnout. Upravíme čelní izolační desku (HIB) a redukci zvenku nasuneme na ústí soughu. Následně můžeme připojit kouřovod.

1 CIEHLNÉ OBKLADOVÉ PÁSKY



Pozn.: Ilustrační foto spárování a čištění cihelných obkladových pásků

Komínové těleso vystavíme do požadované výšky. Na plášť nadstřešní části komínu nanese vodorovné zubovou nerez stěrku s výškou zubu 8 mm flexibilní lepidlo Cemix 045/Flex (HKL) a nejpozději do 20 minut po nanesení obložíme cihelnými páskami HELUZ (HKO). Po uplynutí min. 24 hodin provedeme zaspárování pomocí spárovací hmoty Cemix 121 (HKH) a to spárovací špachtlí přímo do spáry, nebo smočením cihelného obkladu vodou a natežením spárovací malty gumovým hladítkem diagonálně přes celou plochu. Po mírném zavadnutí vyčistíme obklad čistým vlhkým molitanovým hladítkem. Případný maltovinový závoj očistíme za sucha tvrdým štětcem, nebo kartáčem.

MONTÁŽNÍ NÁVOD - NADSTŘEŠNÍ ČÁSTI, ŘEŠENÍ DETAILŮ



1 OBEZDĚNÍ NADSTŘEŠNÍ ČÁSTI
Komínové těleso vystavíme do podstřešní části. Cihlné komínové tvarovky navlhčíme a nanese na ně **minimálně 0,5 cm vrstvu lepicí malty (HLM)**. Krakorcovou desku (HDK) navlhčíme, osadíme a vyrovnáme pomocí gumové paličky a vodováhy.



2 Krakorcovou desku navlhčíme v místech osazení cihelných komínových tvarovek a nanese na ní **minimálně 0,5 cm vrstvu lepicí malty**. Cihlné komínové tvarovky osadíme, vyrovnáme a začistíme. Dále pokračujeme se stavbou komínového tělesa až do požadované výšky. **Po vytvrzení malty** obezdíme komín očištěnými lícovými cihlami maximální šíře 150 mm. (Cihly nejsou součástí dodávky.) Po dosažení požadované výšky ukončíme komín krycí deskou pro obezdění (HDO) a komínovým límcem nebo kloubkem (viz montážní návod příslušného komínového systému).



1 NEREZOVÝ KOMÍNOVÝ NÁSTAVEC
Cihlné tvarovky vyzdíme do požadované výšky a **zpevňovací výztuž** (sestavenou podle návodu výše) **seřízneme tak, aby vyčnívala nad vynášecí díl komínového nástavce (HXV)**. Změříme si vzdálenost otvorů ve vynášecím dílu, závitové tyče zalijeme závitovou hmotou (HCZ) a zpevňovací výztuž upravíme na stejnou rozteč.



2 Po vytvrnutí závitkové hmoty osadíme vynášecí díl, který připevníme k závitovým tyčím pomocí dodaných matek. Následně osazujeme díly nerezového nástavce (HXD), vždy částí s menším množstvím tepelné izolace směrem dolů. Spoj opatříme sponou (HXJ) a dotáhneme. Nástavec vystavíme do požadované výšky a zakončíme ho koncovým dílem (HXG), případně koncovým dílem s Meidingerovou hlavou (HXGM). K upevnění uzemnění použijeme zemnicí objímku (HXZ).
Pozn.: Komínový nástavec nelze použít u systémů HELUZ METAL, HELUZ PLYN a HELUZ MINI

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

Na každou komínovou vložku je nutné nejdříve poklepat. **Pokud nevydává zvonivý zvuk, nesmí se do komínového tělesa zabudovat.** Pokud je okolní **teplota vyšší než 20 °C**, je nutné oba konce komínových vložek **navlhčit vodou**. Při teplotě pod +5 °C je montáž komínu nepřijatelná.

Nadstřešní část komínového tělesa, která je vystavena povětrnostním vlivům, **musí být omítnuta, obezděna, nebo vystavěna z prstenců GRAND!**

PRAVIDLA POUŽÍVÁNÍ KOMÍNU

Je třeba zabránit přímému působení plamene na šamotové komponenty (systém HELUZ KLASIK) a to i při provozní teplotě stavby (viz záruční list). Přímé působení plamene může být příčinou vzniku trhlin (při provizorní teplotě stavby nebo při použití nevhodného typu křbové vložky - bez horní clony). **Proto je nutné lokální kamna provozovat v optimálním výkonu – změna barvy kouřovodu vlivem teploty znamená zvýšené riziko.**

HELUZ KLASIK, HELUZ MULTI na pevná paliva a HELUZ IZOSTAT na pevná paliva

- pro všechny typy paliv a spotřebičů **v atmosférickém provozu s výstupní teplotou spalin max. 600 °C.**
- při založení komínového tělesa musíme dbát na to, aby bylo umístěno ve vzdálenosti **minimálně 50 mm od přilehlých hořlavých materiálů.**

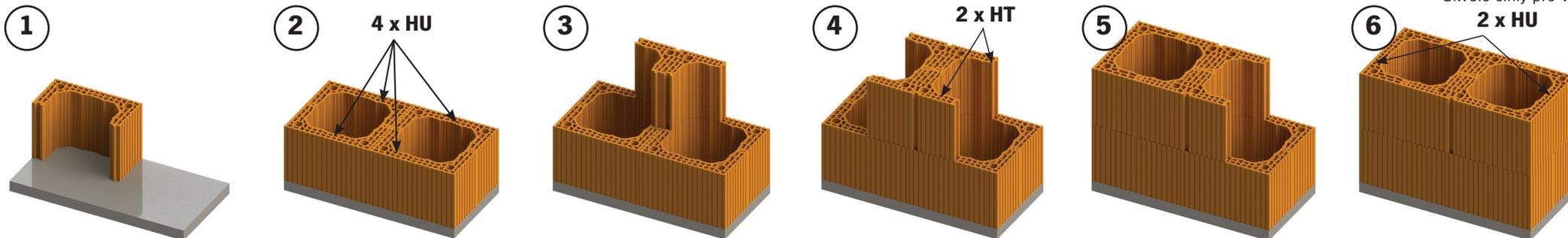
HELUZ MULTI na plyná a kapalná paliva, HELUZ IZOSTAT na plyná a kapalná paliva a HELUZ MINI - IZOSTAT

- pro všechny typy paliv a spotřebičů **v přetlakovém i podtlakovém provozu s výstupní teplotou spalin max. 200 °C.**
- při založení komínového tělesa musíme dbát na to, aby bylo umístěno ve vzdálenosti **minimálně 50 mm od přilehlých hořlavých materiálů.**

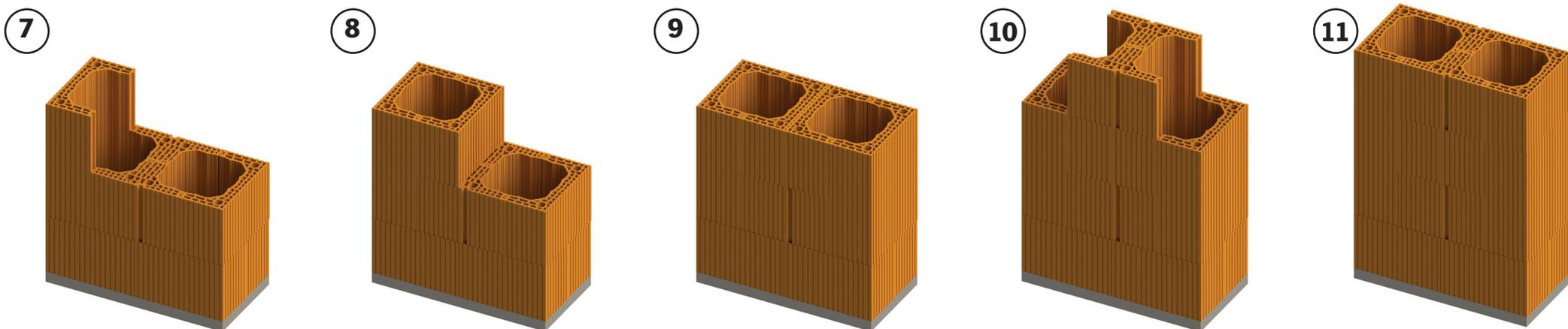
HELUZ PLYN a HELUZ MINI - PLAST

- pro všechny typy paliv a spotřebičů **v přetlakovém i podtlakovém provozu s výstupní teplotou spalin max. 120 °C.**
- při založení komínového tělesa musíme dbát na to, aby bylo umístěno ve vzdálenosti **minimálně 20 mm od přilehlých hořlavých materiálů.**

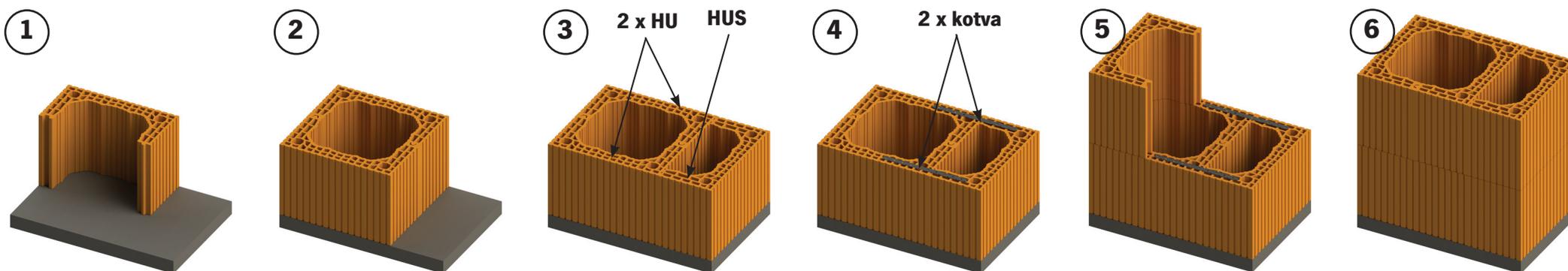
Zdění dvouprůduchového a jeden a půlprůduchového komínu



DVOUPRŮDUCHOVÝ KOMÍN: Na očištěný a navlhčený podklad osadíme do roviny komínové tvarovky HU. Do první vrstvy vložíme čtyři. V druhé vrstvě začneme dvěma komínovými tvarovkami HT. Zbytek druhé vrstvy doplníme dvěma komínovými tvarovkami HU.

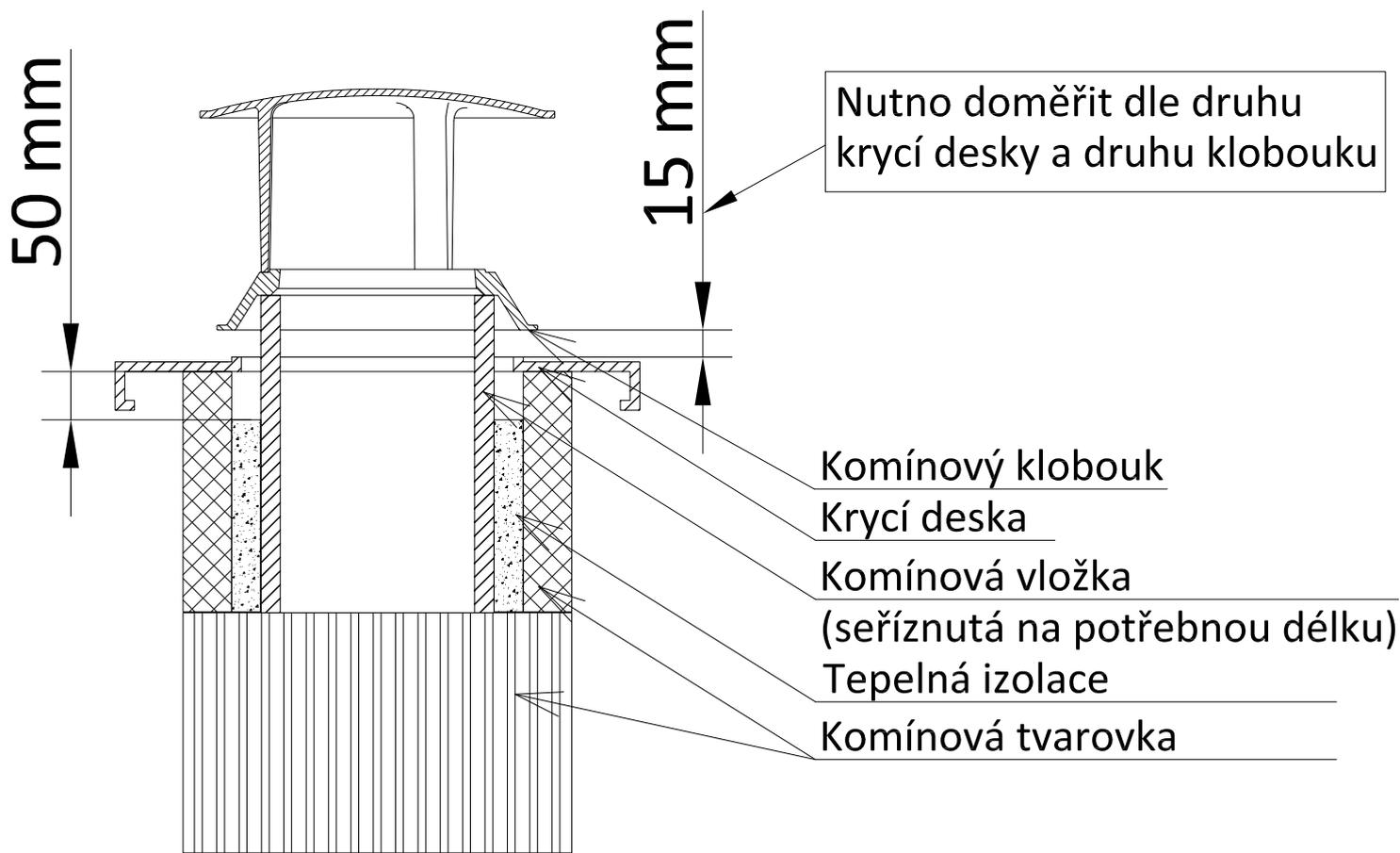


V třetí vrstvě použijeme čtyři komínové tvarovky HU, které pootočíme o 90° oproti první vrstvě. V další vrstvě použijeme dvě komínové tvarovky HU a dvě HT, stejně jako v druhé vrstvě. Dále opakujeme stejný postup dokud komín nevyzdáme do požadované výšky.



JEDEN A PŮLPRŮDUCHOVÝ KOMÍN: Na očištěný a navlhčený podklad osadíme do roviny komínové tvarovky HU a HUS. Každou vrstvu tvarovek HU vždy pootočíme o 90°. Do každé třetí vrstvy vkládáme do ložné spáry kotvu z korozivzdorné oceli, která prováže komínové tvarovky HU a HUS. Je nutné vybroušení drážky do povrchu broušených cihel, aby tak vznikl prostor pro nerezovou kotvu.

Ukončení komínu



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH / VYHLÁŠENÍ O PARAMETROCH č. 9003.2

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: 9003.2

2. Typ: **Komínový systém HELUZ IZOSTAT**

3. Zamýšlené použití / Zamýšlané použitia: pro odvod plyných spalin při mokrému provozu.

4. Výrobce / Výrobca: HELUZ cihlářský průmysl v.o.s., U cihelny 295, CZ 373 65 Dolní Bukovsko, IČ: 46 68 00 04

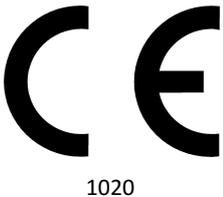
5. Jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce / Meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu: ---

6. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností výrobku / Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov výrobku: Systém 2+

7. Oznamovaná osoba: TZÚS Praha, s.p., NO 1020 provedla počáteční inspekci ve výrobním závodě a řízení výroby a provádí průběžný dozor, posouzení a hodnocení řízení výroby podle systému 2+. Oznamovaná osoba vydala osvědčení o shodě řízení výroby. / Notifikovaná osoba : TZÚS Praha, s.p., NO 1020 vykonala počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a prevádzka priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby podľa systému 2+. Notifikovaná osoba vydala na certifikáciu riadenia výroby certifikát zhody systému riadenia výroby.

8. Evropské technické posouzení / Európske technické posúdenie: ---

9. Vlastnosti / Parametre:

 		HELUZ cihlářský průmysl v. o. s. 373 65 Dolní Bukovsko 295 IČO:46680004, DIČ:CZ46680004 10 1020-CPR-030041107 1020-CPR-030041108	
Základní charakteristiky / Podstatné vlastnosti		Vlastnost / Parametre	Harm. technické specifikace / špecifikácie
Teplotní třída / Teplotná trieda:	Zatřídění komínového systému / Zatriedenie komínového systému:	T 200	EN 1443:2003
Ohnivzdornost / Ohňovzdornosť:	Odolnost proti ohni z vnějšku na vnějšek / Odolnosť proti ohňu z vonku na vonkajšok:	EI 60	EN 13063-2+A1:2007
Požární odolnost, z vnějšku ven / Požiarna odolnosť, z vonku von:	Odolnost proti ohni z vnějšku ven / Odolnosť proti ohňu z vonku von:		EN 13063-3+A1:2007
Tepelná odolnost / Tepelná odolnosť:	Odolnost při namáhání teplem / Odolnosť pri namáhaní teplom:	T 200	EN 13063-2+A1:2007
Plynotěsnost/Prosakování / Plynotesnosť/Presakovanie:	Plynotěsnost / Plynotesnosť:	Třída P1 / Trieda P1	
Tlaková ztráta / Tlaková strata:	Tlaková ztráta komínových vložek a tvarovek / Tlaková strata vnútorých vložiek a tvaroviek:	R=0,0015 m	
	Tlaková ztráta vzduchových průduchů / Tlaková strata vzduchových prieduchov:		
Dimenzování/Tepelný odpor / Dimenzovanie/Tepelný odpor:	Tepelný odpor / Tepelný odpor:	0,34 m ² .K.W ⁻¹	
Pevnost / Pevnosť: Maximální výška komínové vložky / Maximálna výška komínovej vložky:	Nejvyšší zatížení na otvory / Najvyššie zaťaženie na otvory:	25 m	EN 13063-2+A1:2007
	Pevnost v tlaku spojovací hmoty / Pevnosť v tlaku spojovacej hmoty:	M10	
	Maximální výška pláště / Maximálna výška plášťa:	50 m	

Mez pevnosti dílu s otvorem na vyrovnání tlaku / Hranica pevnosti dielu s otvorom na vyrovnanie tlaku:	Minimální pevnost v tlaku pro díl s otvorem na vyrovnání tlaku / Minimálna pevnosť v tlaku pre diel s otvorom na vyrovnanie tlaku:	25	m	EN 13063-3+A1:2007
Trvanlivost / Trvanlivosť:	Odolnost proti průsaku kondenzátu / Odolnosť proti priesakom kondenzátu:	W		EN 13063-2+A1:2007
Kyselinovzdornost / Kyselinovzdornosť:	Odolnost komínových vložek a spojovací hmoty proti korozi / Odolnosť komínových vložiek a spojovacej hmoty proti korózii:	3		
Mrazuvzdornost / Mrazuvzdornosť:	Obklad a příslušenství vystavené zmrazování/tání / Obklad a príslušenstvo vystavené zmrazovaniu/topeniu:	25 cyklů /25 cyklov		EN 14297:2004

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9. / *Parametre výrobku uvedené v bodech 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.*

Výrobek se na trh uvádí s označením CE. / Výrobok sa uvádza na trh s označeniam CE

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. / *Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.*

Podepsáno za výrobce a jeho jménem / *Podpísané za a v mene výrobcu:*



Jan Krampfl
Prokurist / Prokurent

Dolní Bukovsko, 10.3.2014

ZÁRUČNÍ LIST

Záruka 30 let se vztahuje na komínový systém HELUZ KLASIK, HELUZ MULTI, HELUZ MULTI DUO, HELUZ IZOSTAT, HELUZ IZOSTAT DUO a to:

- na prohoření vnitřních šamotových nebo tenkostěnných keramických izostatických vložek systému.
- na zachování odolnosti, spolehlivosti a funkčnosti systému proti působení vlhkosti.
- na bezpečný odvod spalin nad střechu.
- že nedojde vlivem působení kondenzátu k poškození vnitřní stěny komínu, které by vedlo ke ztrátě funkčnosti a spolehlivosti systému.

Záruka 15 let se vztahuje na systém HELUZ PLYN a HELUZ MINI PLAST.

Na ostatní komponenty deklaruje výrobce záruku 24 měsíců.

Při reklamaci uplatněné z výše uvedených záruk vyplývá nárok na náhradu vadného materiálu.

Odpovědnost za vady systémového komínu HELUZ bude uznána pouze za předpokladu, že byly splněny následující podmínky:

- Bylo použito originální příslušenství komínového systému a byly použity všechny komponenty podle kalkulačního programu
- Byly dodrženy požadavky na montáž dle platné technické dokumentace – „Montážní návod HELUZ KOMÍN“ a „Nařízení výrobce“
- Provedená montáž komína byla převzatá objednatelem bez viditelných vad a nedodělků - zápis
- Byly splněny podmínky dle platných technických pravidel, především ČSN 73 4201, ČSN EN 1443
- Byly splněny podmínky Nařízení vlády 91/2010 Sb. o podmínkách požární bezpečnosti při provozu komínů, kouřovodů a spotřebičů paliv
- Spotřebič paliv byl připojen v souladu platnou legislativou a je provozován na schválený druh paliva
- Při stavbě a provozu byla vždy dodržována „Nařízení výrobce“ a „Montážní návod HELUZ KOMÍN“, zejména zabránění vstupu přímého plamene na vnitřní šamotovou, nebo keramickou vložku a správný postup při zatápění s **pozwolným nárůstem teplot - max. 100°C / 1 minutu.**
- Před prvním uvedením do provozu, tzn. i před provizorní temperací stavby, byla řádně provedena revize a revizní zpráva neuváděla nedostatky bránící řádnému provozování výrobku v souladu s jeho určením.
- Komín byl opatřen vyplněným Identifikačním štítkem

Identifikační údaje o komínu:

Komínový systém HELUZ:

Počet průduchů komínového tělesa (ks): Výška komínu (m): Účinná výška komínu (m):

Vnitřní průměr průduchu (mm):

Zákazník – odběratel: *

Jméno / firma: IČO:

Kontaktní adresa:

Adresa realizace komínu:

Tel: Mobil: E-mail:

Prodejce:*

Firma: Jméno odpovědné osoby:

Kontaktní adresa: Tel:

Razítko/podpis:*

Identifikační údaje o montáži: *

Montáž provedl: Firma (osoba): Jméno odpovědné osoby:

Kontaktní adresa firmy: IČO:

Datum montáže: * od: do: Razítko/podpis:*

Revizní technik:

Jméno revizního technika: * IČO:

Datum revize před uvedením do provozu: *

Razítko/podpis:*

* - bez vyplnění těchto políček nelze uplatnit záruku

Při reklamaci a uplatnění ze záruky je třeba doložit následující:

- Řádně vyplněný záruční list důsledně ve všech kolonkách
- Doklad o zakoupení výrobku vč. dodacího listu
- Revizní zprávu před uvedením komína do provozu
- Doložit, že výrobek byl v uvedené době pravidelně kontrolován a čištěn dle platných zákonů a vyhlášek
- Revizní zprávu popisující závadu systému

Oznámení o reklamaci musí být učiněno neprodleně po zjištění vady - Záruku uplatňujte u svého prodejce